

Решение «три-в-одном» для центровки валов, балансировки и контроля вибрации

Две системы измерения от «PRUFTECHNIK», хорошо зарекомендовавшие себя на практике, теперь объединены в одну: новый прибор «smartSCANNER™» соединяет в себе черты систем «smartALIGN®» (центровка валов) и «VIBSCANNER®» (анализ вибрации).

db PRUFTECHNIK

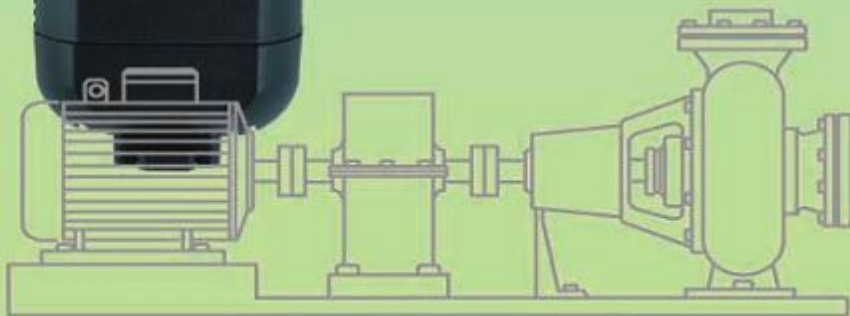
Измерение вибрации



Центровка валов

- Контроль вибрации механизмов
- Горизонтальная центровка
- Балансировка
- Контроль состояния подшипников
- Измерение частоты вращения (об/мин)
- Контроль работы механизмов
- Диагностика редукторов
- Контроль температуры
- Контроль параметров технологического процесса
- Кавитация
- Диагностика виброгасящих опор
- Вертикальная центровка
- Сбор данных

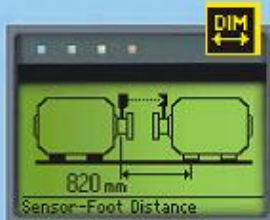
Балансировка.



Снятие показаний в три этапа

Размеры (dimensions)

Графический дисплей и строка состояния обеспечивают простой ввод размеров.



Измерение (measure)

Регулировка луча на экране проводится при помощи светодиодов компьютера. Функция автоматического запуска / остановки позволяет начинать измерение в любом месте вала и в любом направлении.



Результат (result)

Достижение центровки определяется при помощи светодиодных индикаторов, символа улыбки, графического дисплея, и выводимых на экран величин отклонения от соосности.



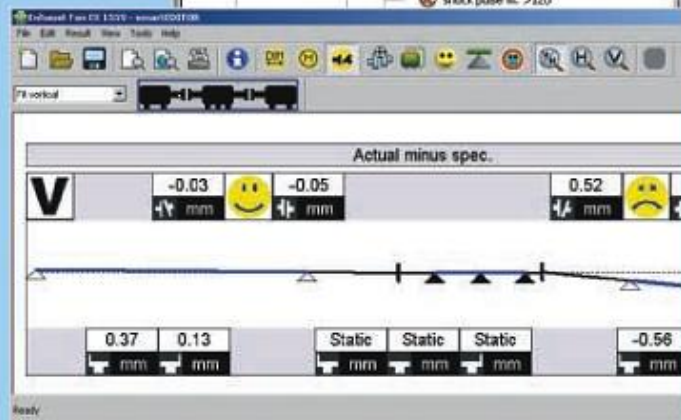
Перемещение в реальном масштабе времени (live move)

На дисплее в реальном масштабе времени могут отображаться как горизонтальные, так и вертикальные перемещения. Выделенная жирным шрифтом стрелка указывает направление для перемещения опоры машины.



Программное обеспечение процесса центрирования (alignment software)

Пакет «smartSCANNER™» включает в себя популярное программное обеспечение «smartREADER» для просмотра данных центровки. Возможна поставка дополнительного программного обеспечения «smartEDITOR» для редактирования файлов.



Сбор данных и диагностика механизмов



Встроенные датчики (built-in sensors)

- Запатентованный датчик вибраций одновременно измеряет вибрацию машины, кавитацию и высокочастотные ударные импульсы, испускаемые подшипниками.
- Гибкий выдвижной зонд для измерения температуры в диапазоне от -50°C до $+100^{\circ}\text{C}$.
- Бесконтактное измерение частоты вращения (об/мин).

Программное обеспечение для персонального компьютера «OMNITREND®»

Впервые данные по центровке и мониторингу состояния могут быть переданы в объединенную базу данных хорошо зарекомендовавшего себя на практике программного обеспечения «OMNITREND®».

Анализ трендов (trending)

Определение дефектов механизмов можно проводить при помощи кривых тренда в приборе или в программном обеспечении «OMNITREND®», если прибор используется в качестве системы сбора данных.



Анализ сигналов (signal analysis)

Дефекты в малооборотных машинах, редукторах или турбодвигателях определяются на основе сигналов времени.



Диагностика механизмов (machine diagnosis)

Для диагностики состояния механизмов, состояния подшипников и обнаружения дефектов в редукторах используется FFT анализ (быстрое преобразование Фурье).



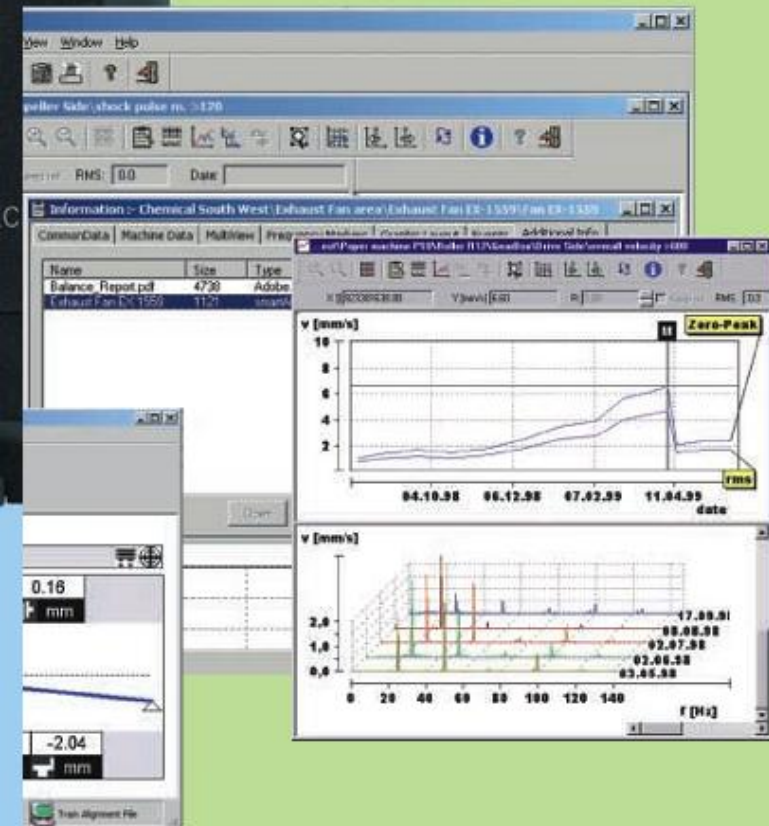
Балансировка (balancing)

Позволяет проводить балансировку машины в одной или в двух плоскостях in situ



Электронный блокнот (electronic notepad)

После выполнения измерений может возникнуть необходимость визуального контроля. На экране отображается список для выбора, предназначенный для ввода данных обследования (например, «Проверка уровня масла»).



Датчики и интерфейсы

Измерение важных параметров напрямую. Используются встроенные преобразователи или внешние датчики, присоединенные к жестким разъемам.

Светодиодная индикация (LED indication)

Четыре светодиода указывают на состояние центровки

Голубой = превосходно

Зелёный = приемлемо

Жёлтый = плохое качество

Красный = аварийное состояние

Графический дисплей (graphic display)

ЖК-дисплей с подсветкой, с большими наглядными символами, с возможностью вывода текстовой информации на разных языках.

Навигация при помощи джойстика (joystick navigation)

Легкость использования, простота изучения!

Независимо от того, работаете Вы левой или правой рукой, все, что Вам нужно для управления - это один джойстик и две функциональные клавиши.

Источник питания

Быстро заменяемые аккумуляторные батареи, расположенные в рукоятке, рассчитаны на 8 часов непрерывной работы.



Преимущества решения «три-в-одном»

Сбор данных, анализ работы механизмов, проведение корректировки – все это осуществляется при помощи одного прибора

Все результаты помещаются в одну базу данных о техническом обслуживании

Идеальный партнер для обслуживания оборудования

Гибкая и модульная система – модифицируется в соответствии с вашими потребностями

Все составные части системы размещаются в одном кейсе.



Дополнительная информация

Системы «smartALIGN®» (центровка валов) и «VIBSCANNER®» (контроль вибрации), объединенные в одном устройстве «smartSCANNER™», могут быть также поставлены по отдельности. Подробная информация о функциях и возможностях систем «smartALIGN®» и «VIBSCANNER®» содержится в соответствующих брошюрах, которые мы будем рады вам предоставить.



Почтовый адрес:
127220, г. Москва,
ул. Башиловская,
дом 1, а/я 4.

Адрес офиса:
127015, г. Москва,
ул. Большая Новодмитровская,
дом 23, строение 6, офис 28.

Телефон офиса: 8 (495) 781-41-12
Факс: 8 (495) 781-41-12;
Тел: 8-985-725-35-02; 8-495-364-63-42,

МС ДИАГНОСТИКА

Сайт: www.msdiag.ru, e-mail: info@msdiag.ru, sbvpost@vandex.ru, makhjobmail@gmail.com

ООО «Компания МС Диагностика»