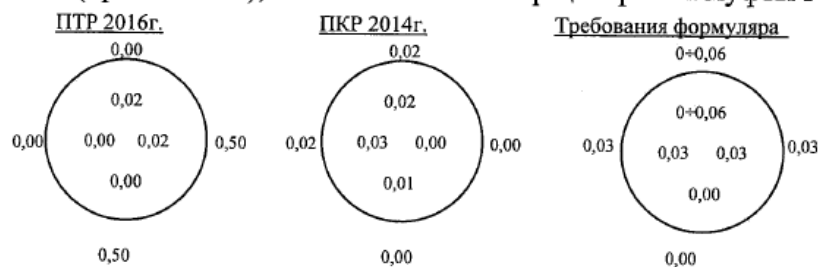


ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ по вопросу нормализации вибрационного состояния турбогенератора ст.№12

В ходе планового текущего ремонта турбогенератора ст.№12, согласно ведомости объемов работ ПТР и на основании протокола тех.совета №25 от 4.03.16г. (прилагается), был выполнен замер центровки муфты РНД-РГ:



Результаты проверки центровки и замеры положения ротора «по скобе» (подшипники №№4,5) выявили просадку ротора низкого давления, ориентировочно, на 0,25мм, в следствие которой произошла расцентровка муфты РНД-РГ по радиалу.

Данная расцентровка может быть одной из причин ухудшения вибросостояния подшипника №6 генератора.

Для выявления причины просадки РНД необходимо выполнить ревизию нижних половин подшипников №№4,5. Для этого требуется выемка РНД из цилиндра, так как положение ротора по масляным расточкам не позволяет демонтировать подшипники при собранном валопроводе.

Маслорасточка подшипника №4: Маслорасточка подшипника №5:
(в ПКР 2014г.)

